

Technische Auslegung Tünkers Fördersysteme

Auslegungsparameter für:

- AFS Stauförderer
- AFS 90° Stauförderer
- AFT Taktkettenbänder
- AFT 90° Taktkettenbänder
- LFS Stauförderer
- LFS 90° Stauförderer

Technical designing for Tünkers conveying systems

Parameter for:

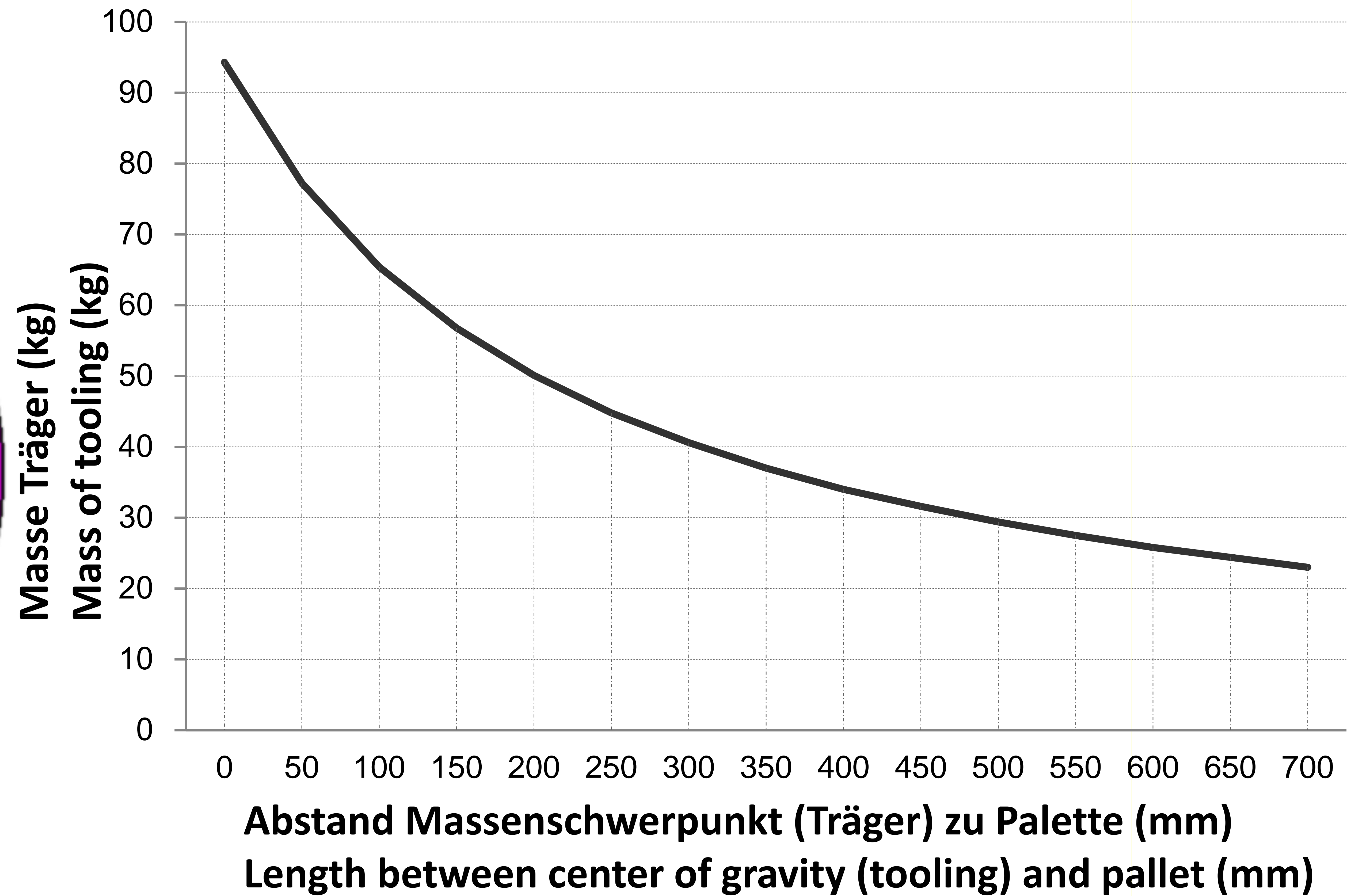
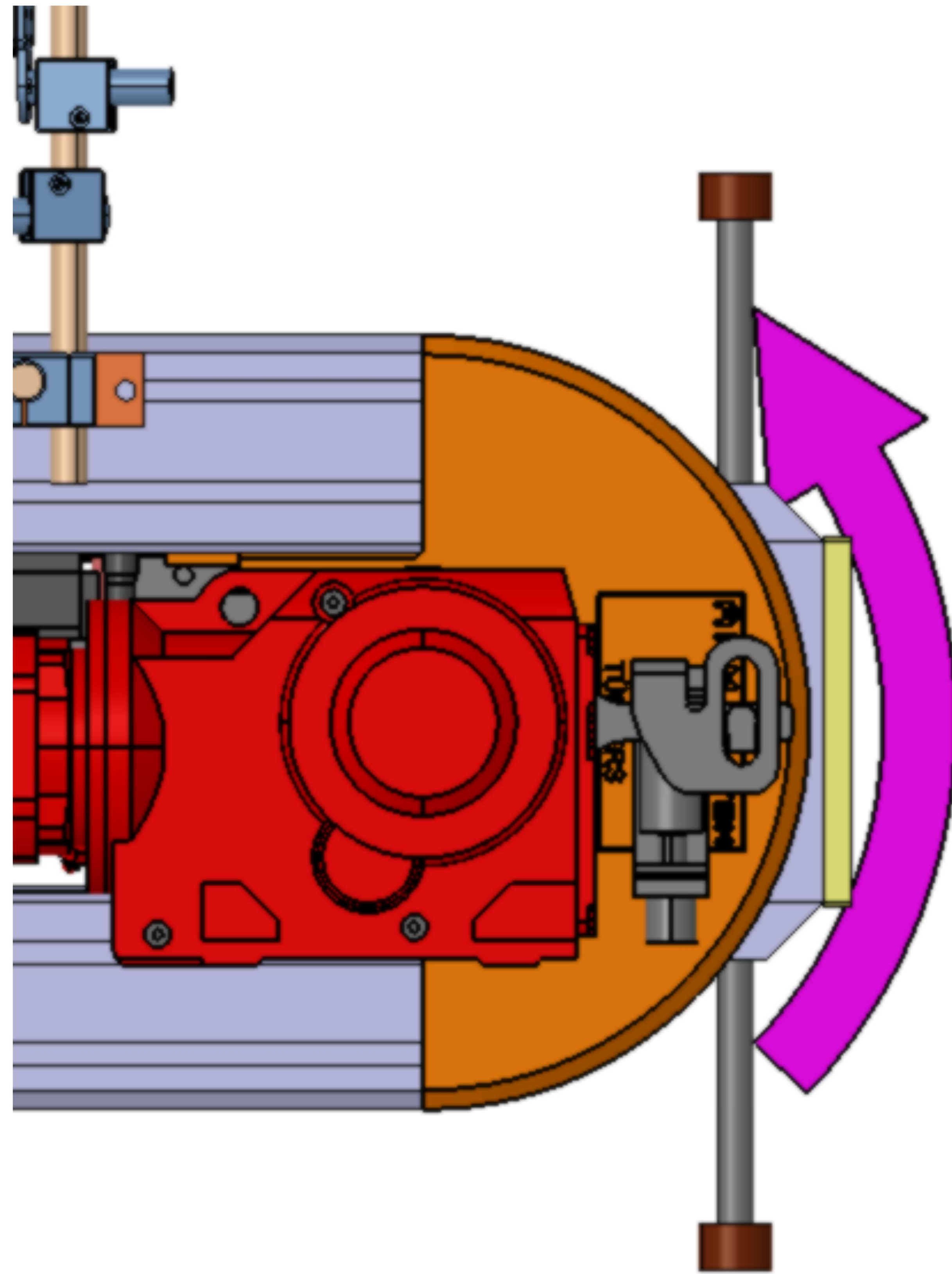
- AFS conveyor
- AFS 90° conveyor
- AFT phased conveyor
- AFT 90° phased conveyor
- LFS conveyor
- LFS 90° conveyor

Stand 01.11.2015

Verfasser: Kai Mönkediek

AFS Stauförderer / Conveyor

Maximale Last in Abhängigkeit des Palettenabstands
Maximum load dependent on the pallet distance

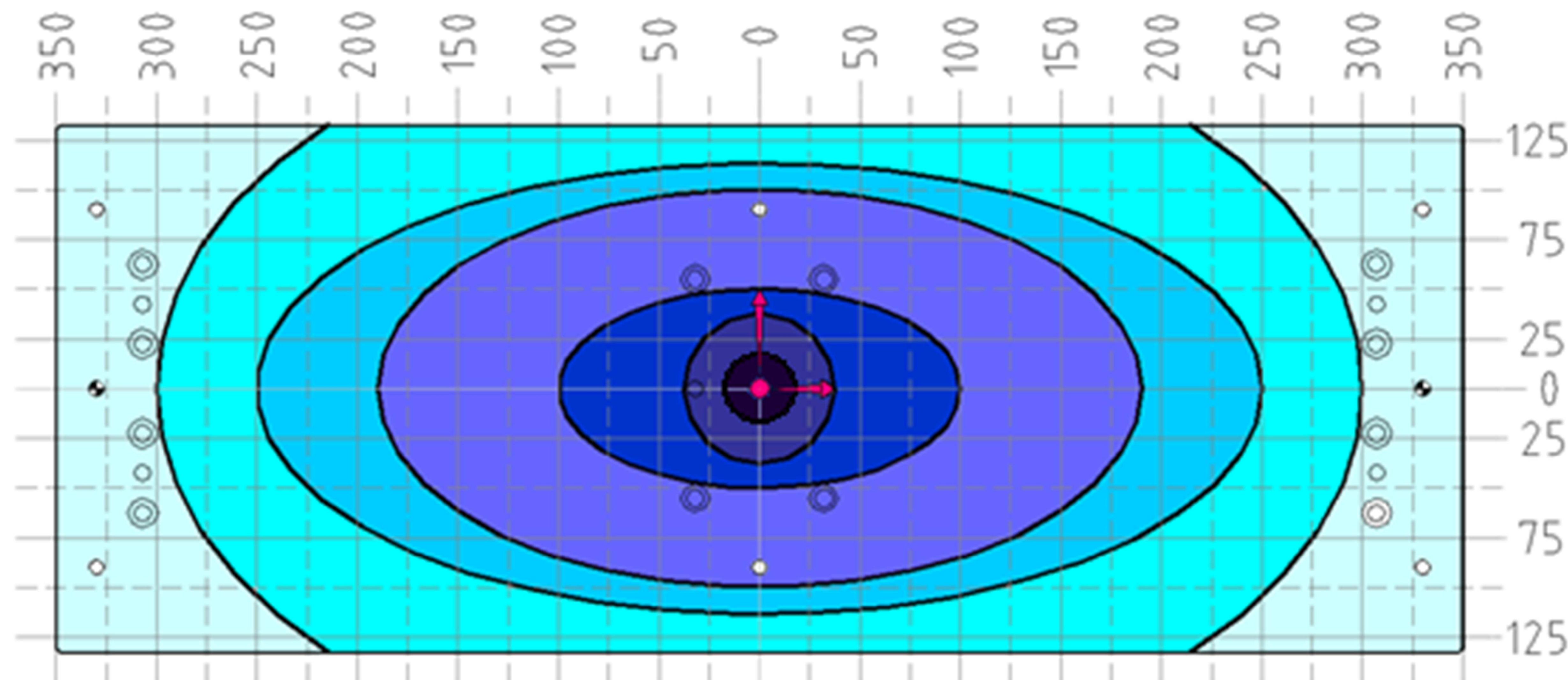


AFS Stauförderer / Conveyor

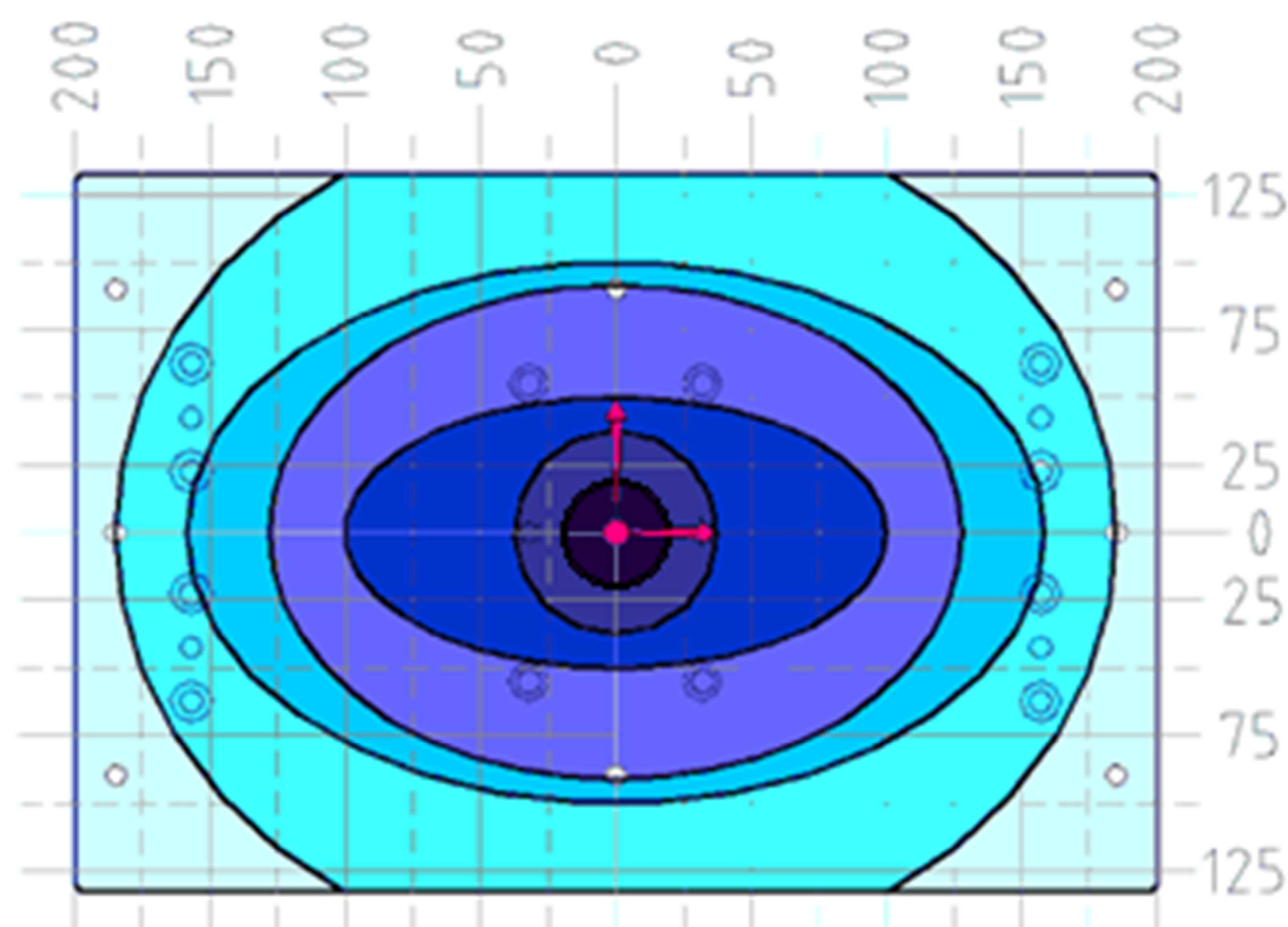
Maximale Last in Abhängigkeit des Palettenabstands
Maximum load dependent on the pallet distance

Zulässige Verteilung des Massenschwerpunktes (Träger + Bauteil) auf Palettenträger
Valid distribution of the center of gravity (Tooling + part) on the pallet

AFS 700



AFS 400



Masse:
Nur Träger

100 kg

90 kg

75 kg

50 kg

30 kg

10 kg

5 kg

Mass:
Only tooling

Masse:
Träger + Bauteil

130 kg

100 kg

90 kg

75 kg

50 kg

30 kg

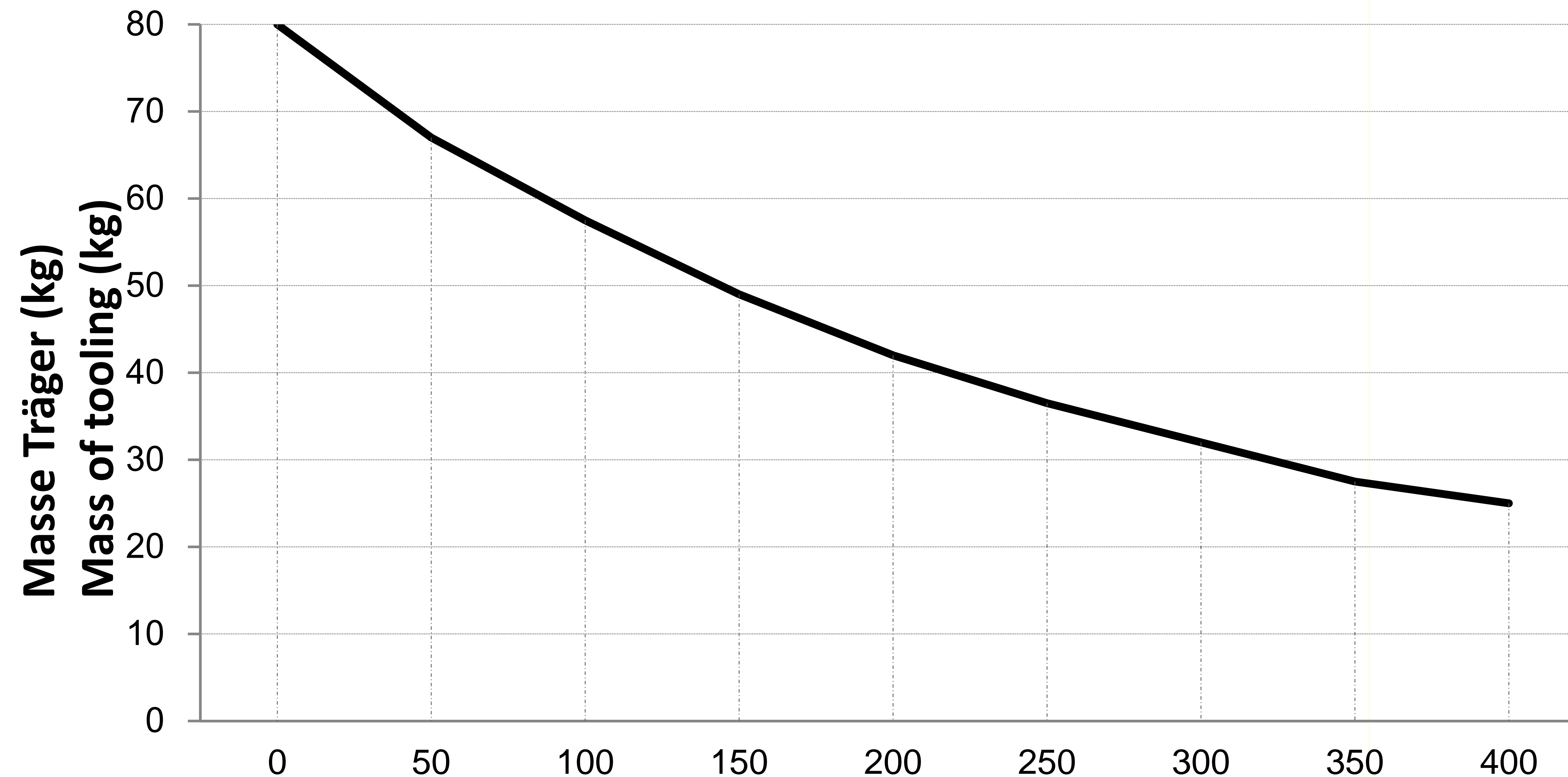
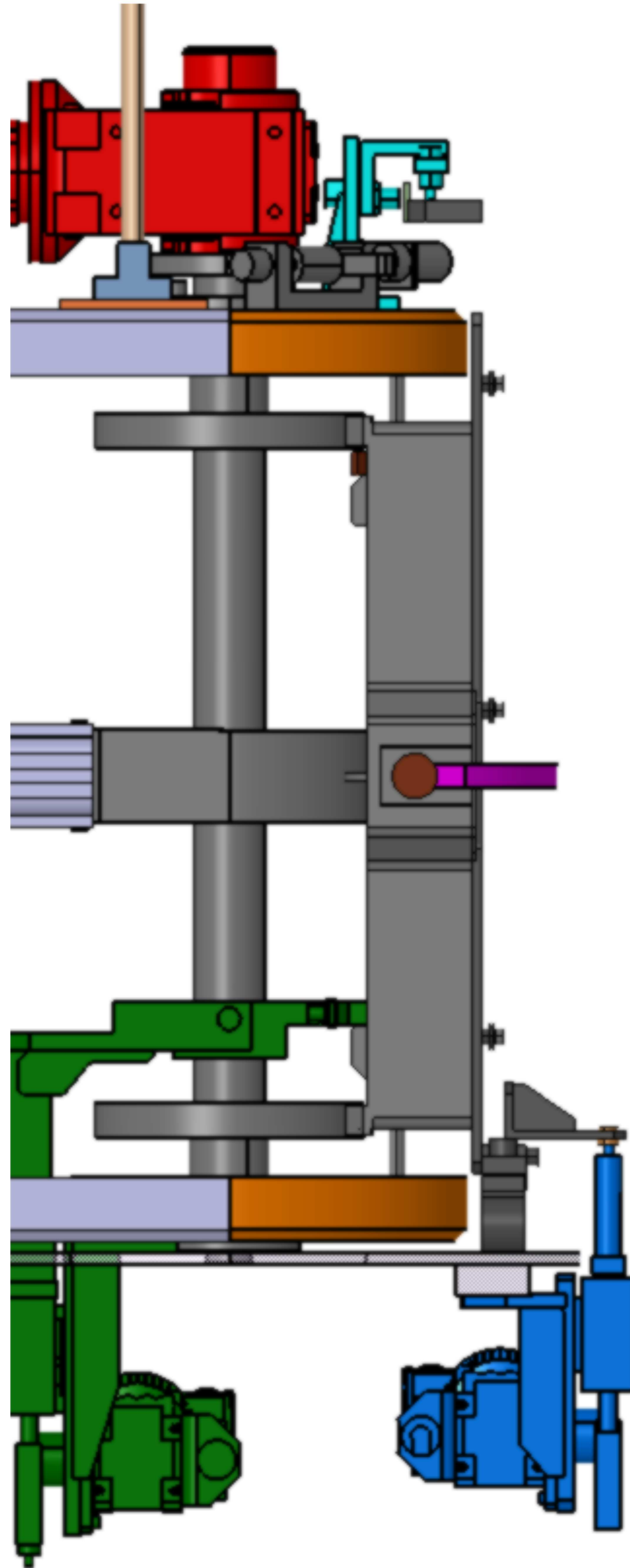
10 kg

Mass:
Tooling + part

AFS 90° Stauförderer / Conveyor

Maximale Last in Abhängigkeit des Palettenabstands

Maximum load dependent on the pallet distance



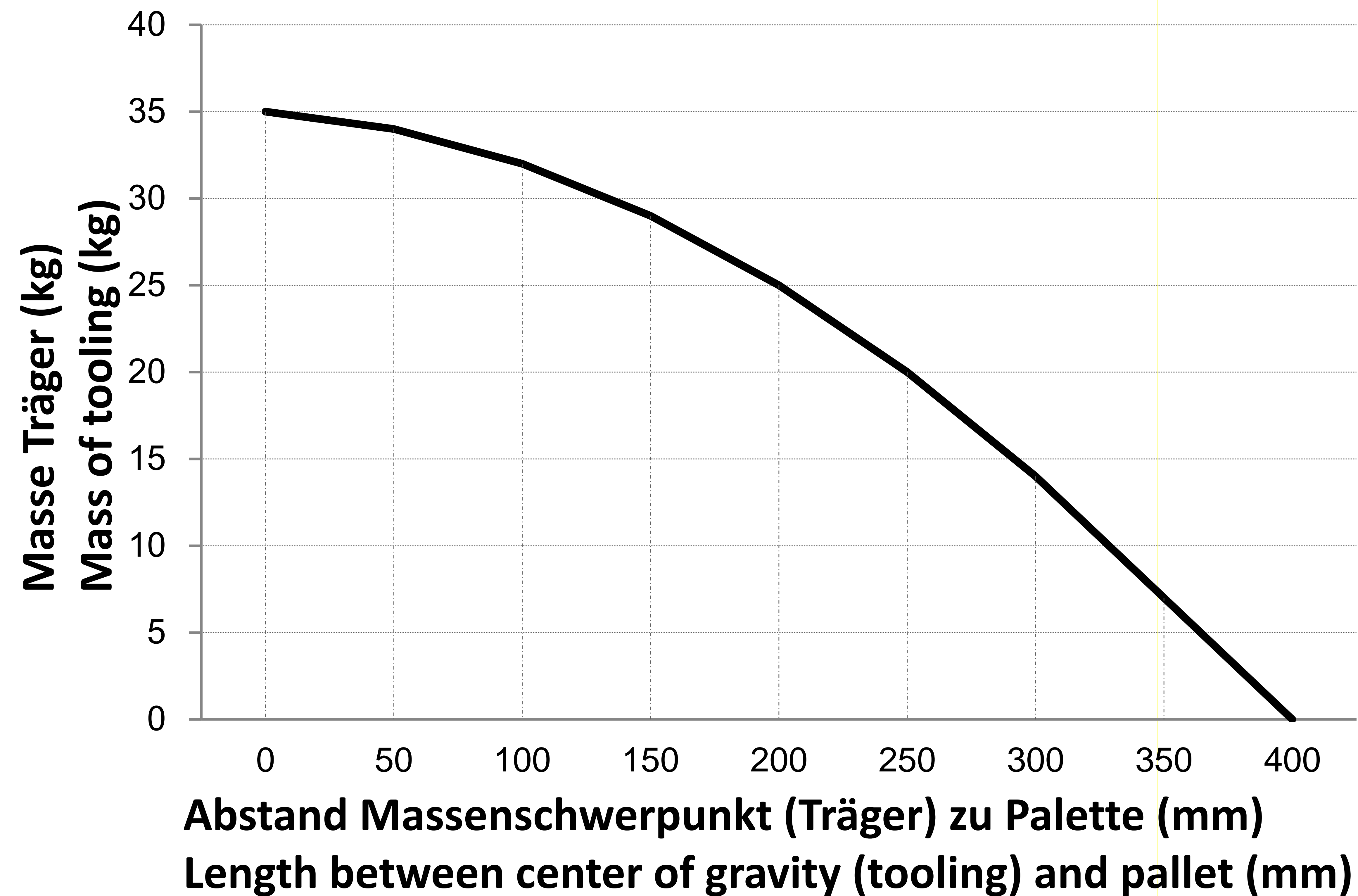
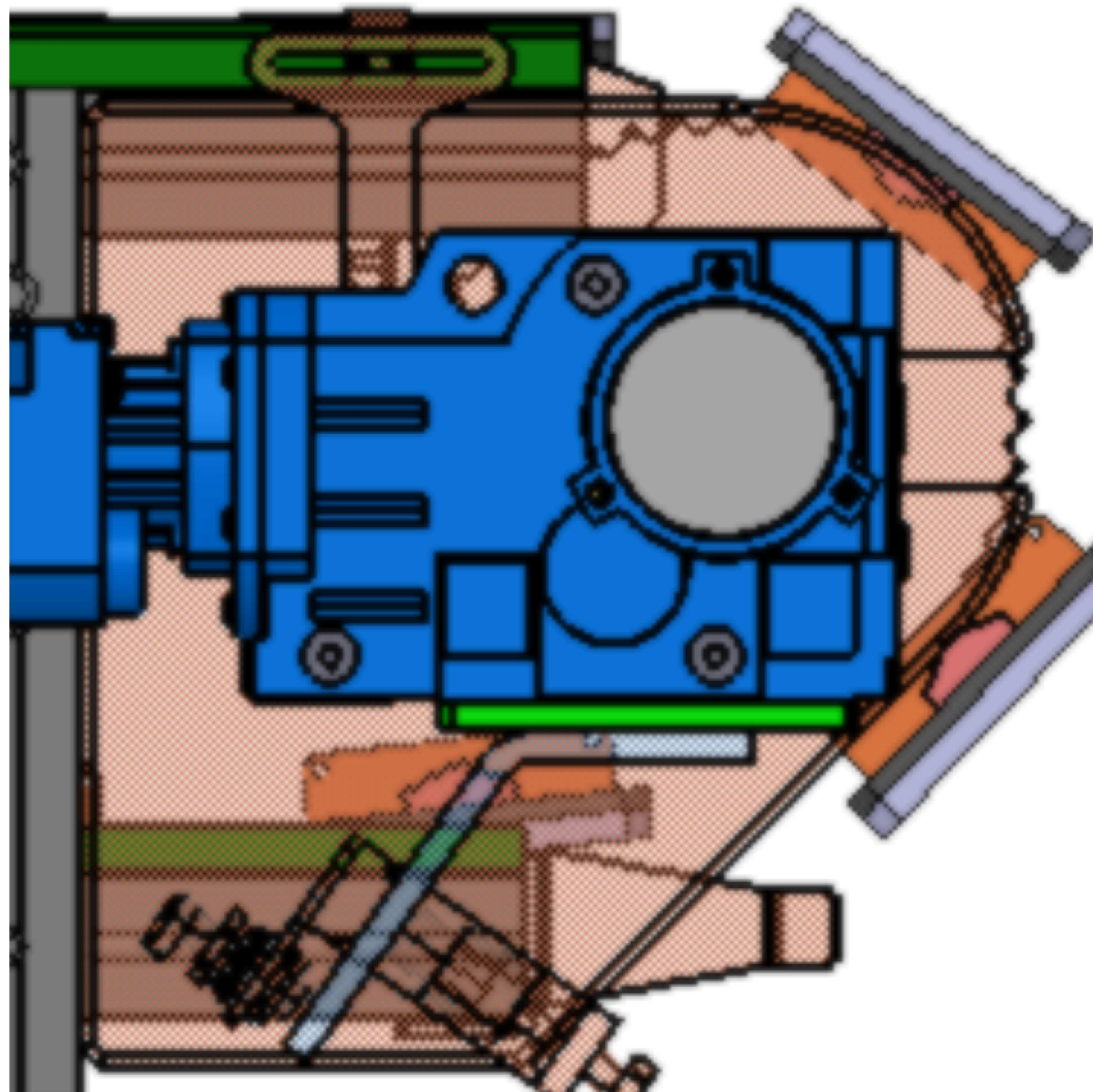
Abstand Massenschwerpunkt (Träger) zu Palette (mm)

Length between center of gravity (tooling) and pallet (mm)

- Die maximale Traglast ist unabhängig von der Motorleistung.
- Die maximale Last umfasst die Summe von Bauteilaufnahme und Bauteil.
- The maximum payload is independent of motor power
- The maximum payload is the amount of tooling and part

AFT 90° Taktkettenbänder / Phased conveyor

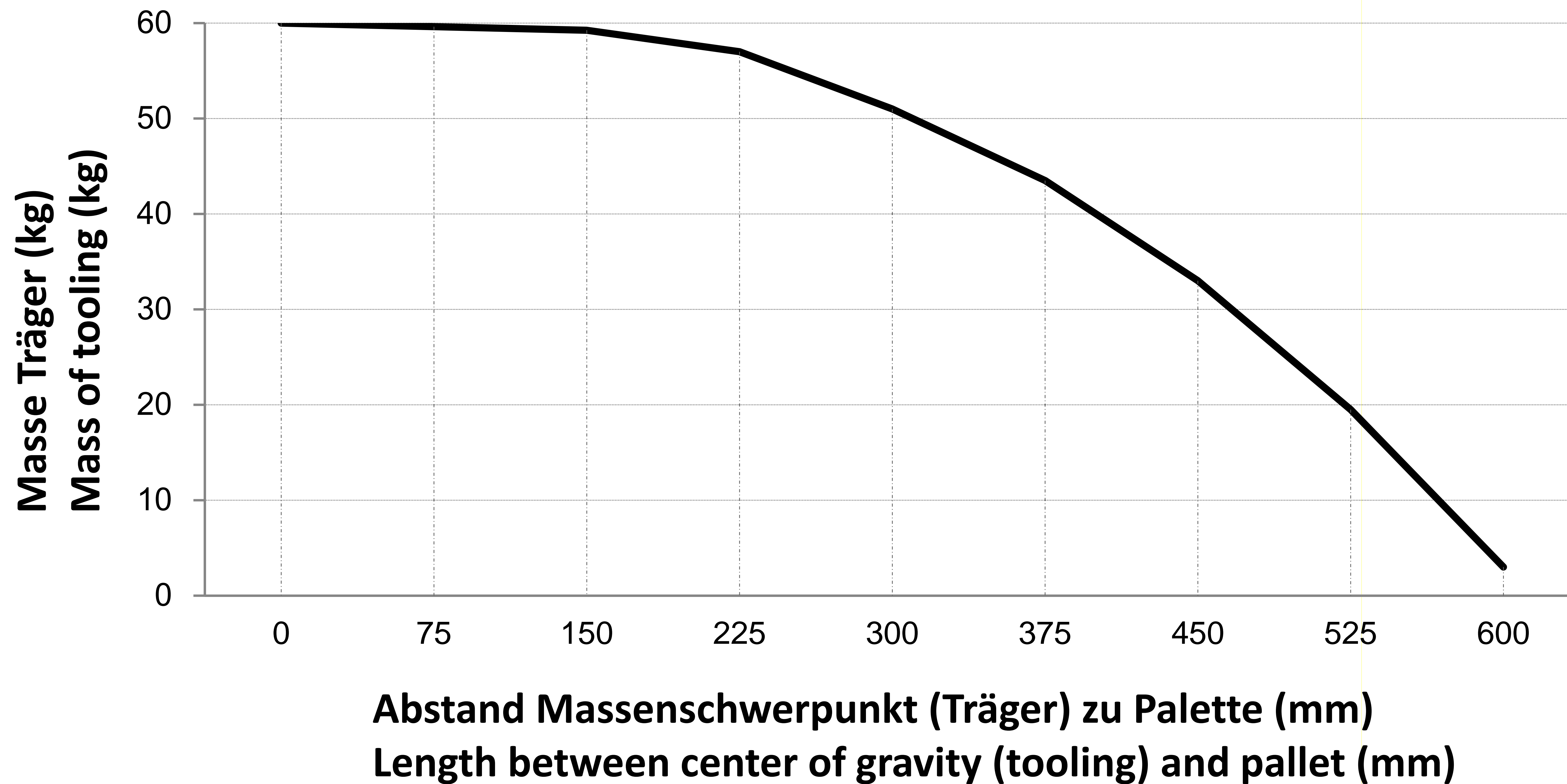
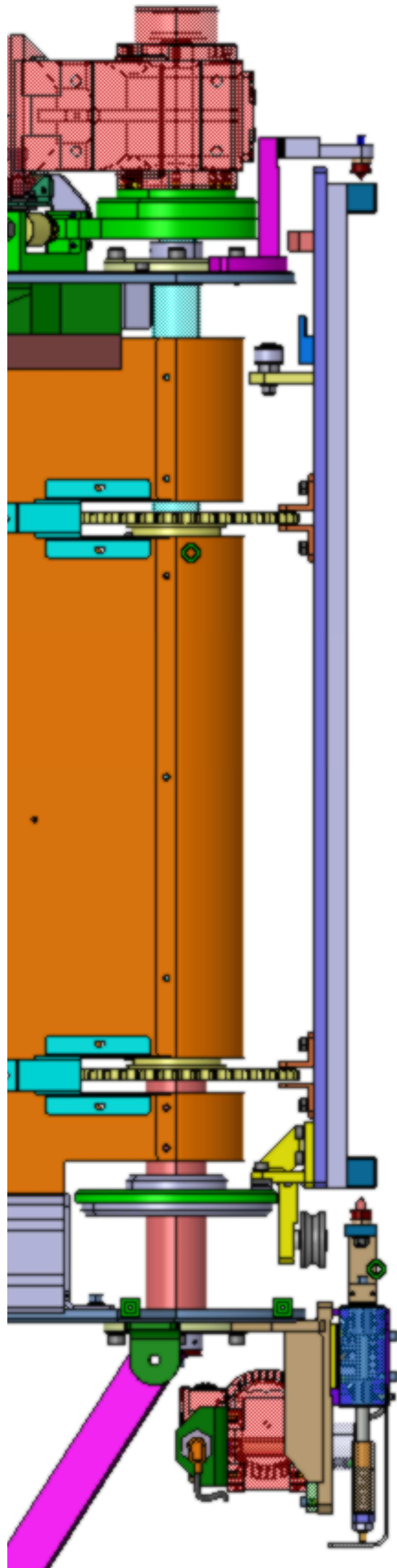
Maximale Last in Abhängigkeit des Palettenabstands
Maximum load dependent on the pallet distance



- Bei der Massenauslegung ist nur das Gewicht des Bauteilträgers (ohne Bauteil) zu berücksichtigen.
- Die maximale Transportlast (Bauteil + Träger) auf der geraden strecke ist 35 kg, abhängig der Taktkettenbandlänge.
- Consider only the mass of the tooling for calculation
- The maximum payload (tooling + part) have not be 35kg, dependent on the length of the phased conveyor

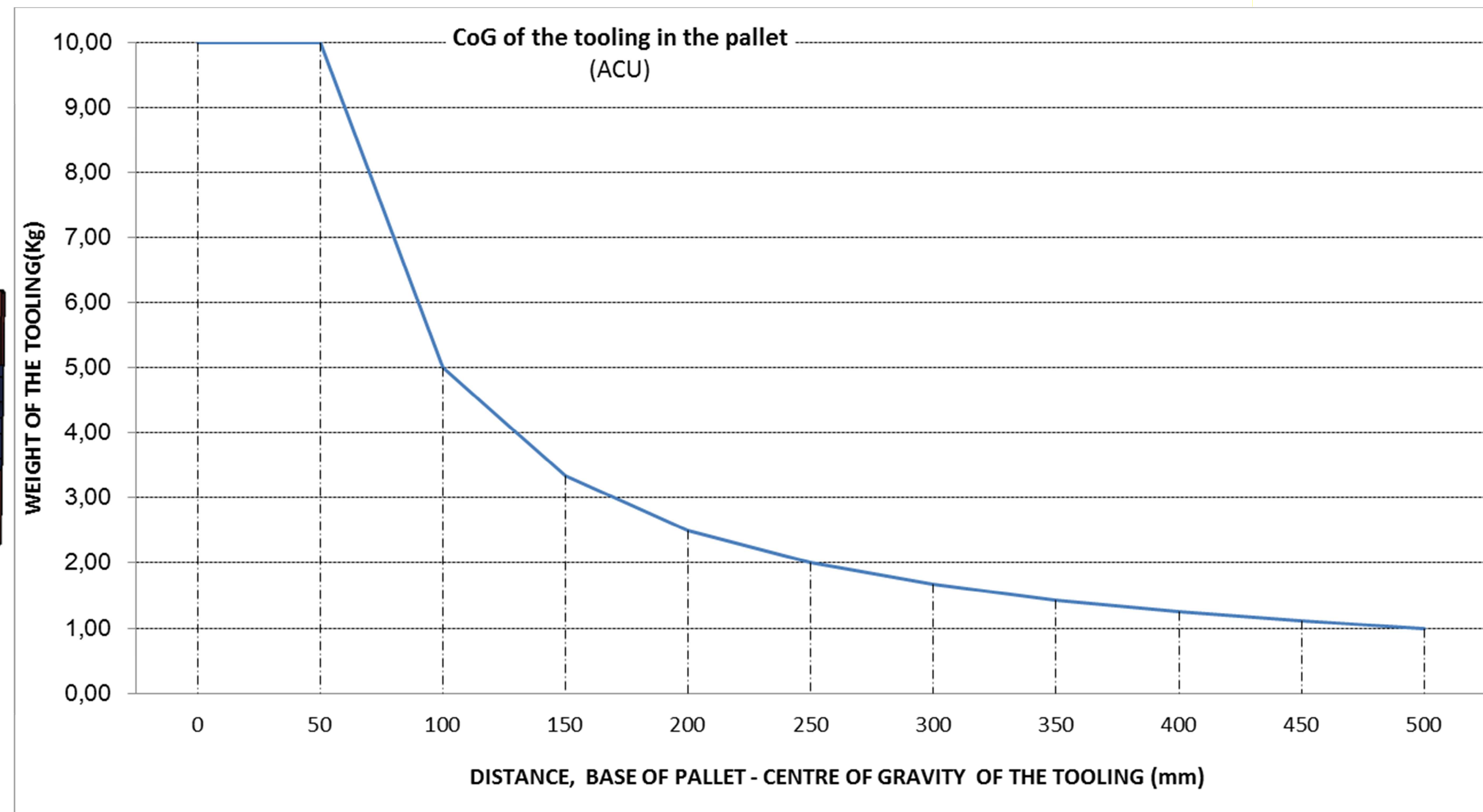
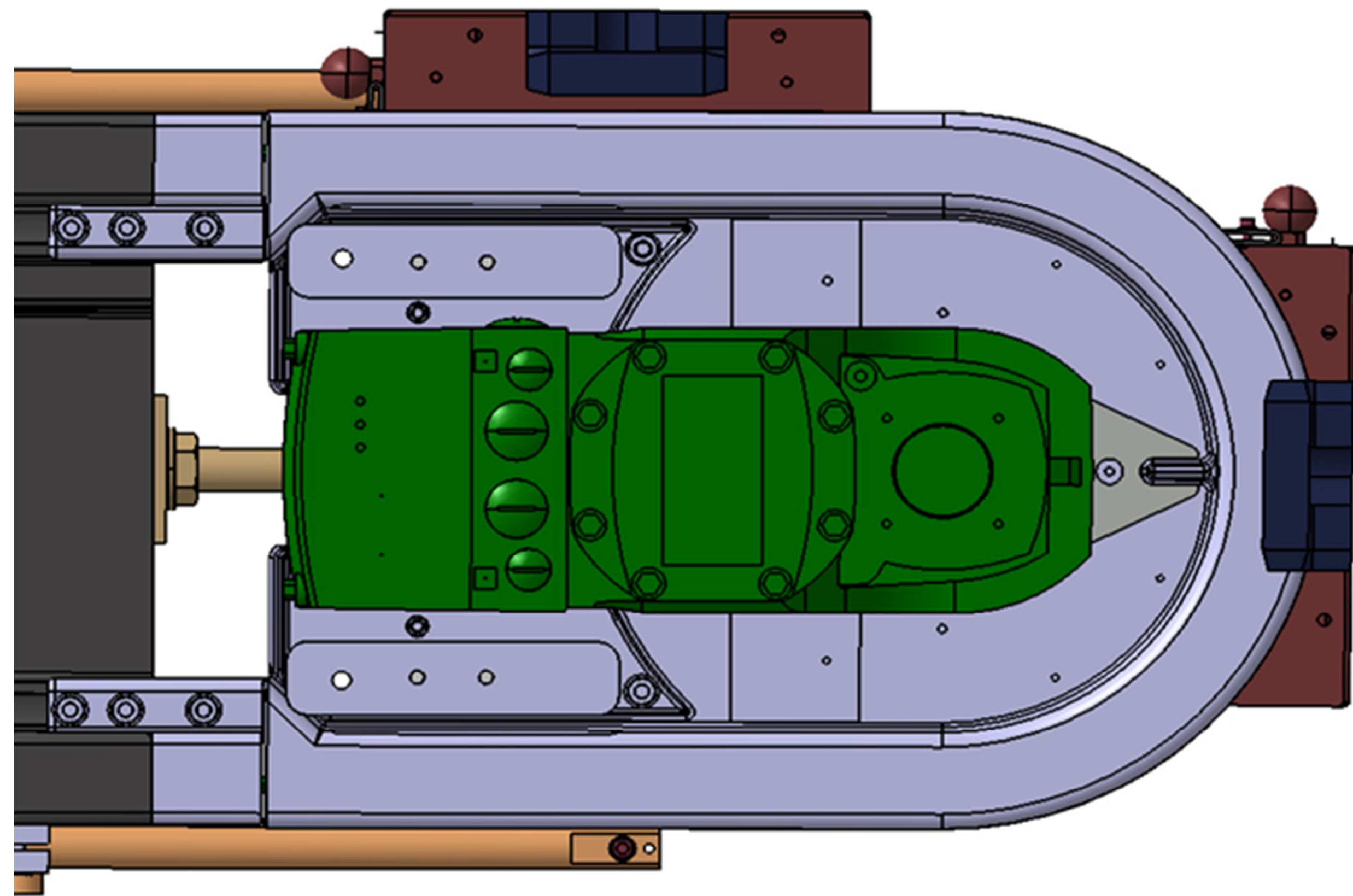
AFT 90° Taktkettenbänder / Phased conveyor

Maximale Last in Abhängigkeit des Palettenabstands
Maximum load dependent on the pallet distance



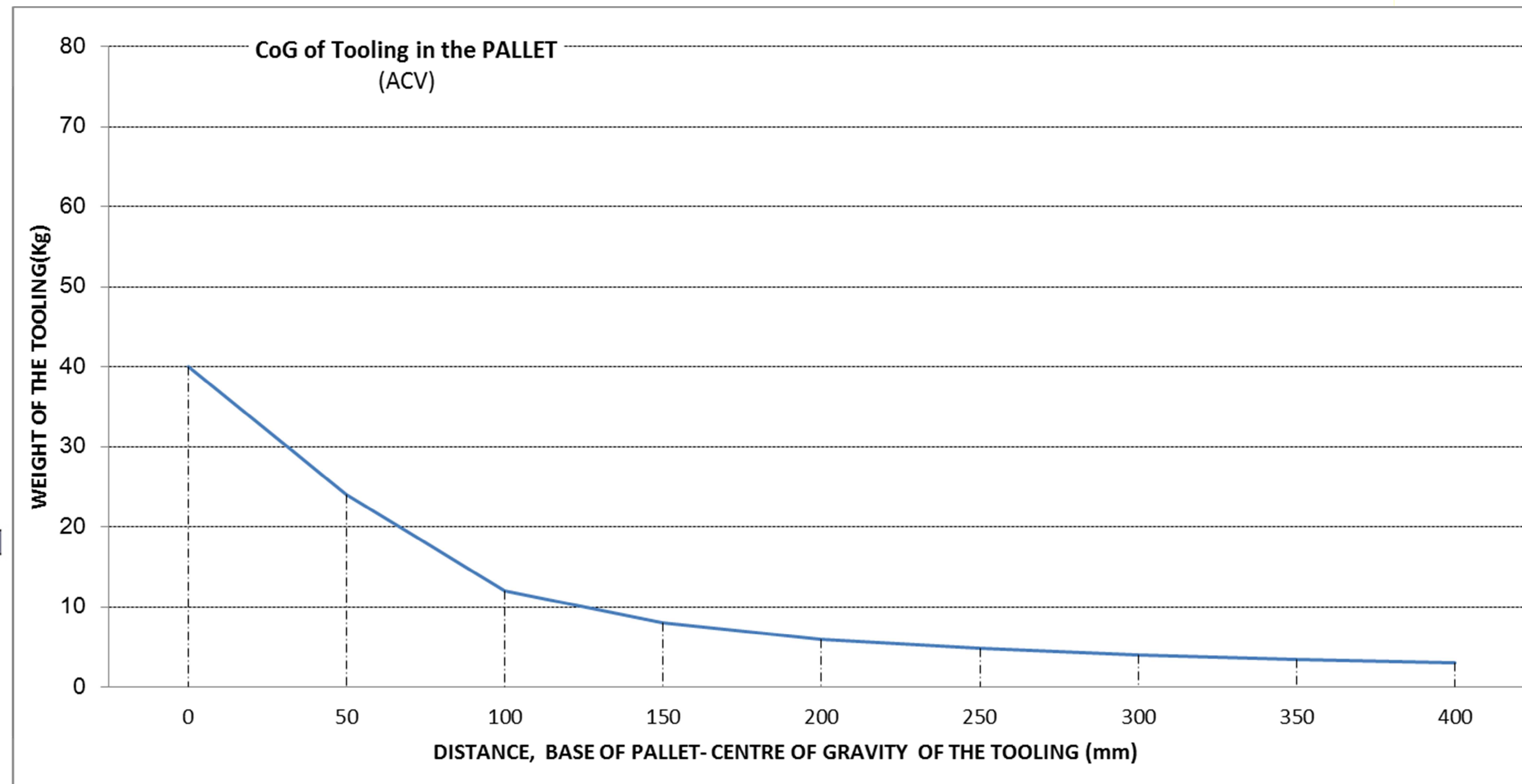
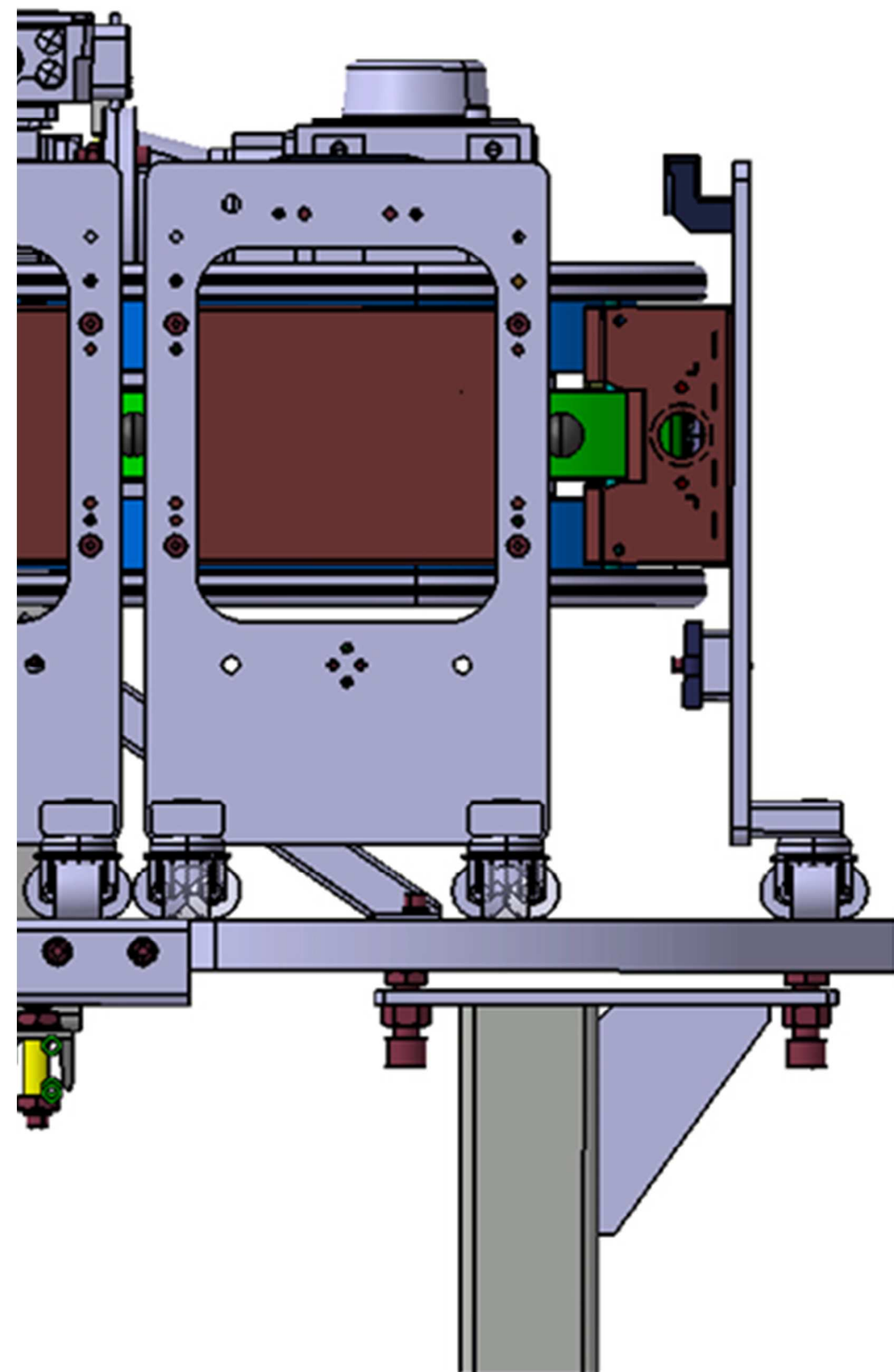
- Die maximale Traglast ist unabhängig der Motorleistung.
- Die maximale Last umfasst die Summe von Bauteilaufnahme und Bauteil.
- The maximum payload is independent of the power of the motor
- The maximum payload is the amount of mass of tooling and part

LFS Stauförderer / Conveyor



- Bei der Massenauslegung ist nur das Gewicht des Bauteilträgers (ohne Bauteil) zu berücksichtigen.
- Die maximale Transportlast (Bauteil + Träger) auf der geraden Strecke ist 60kg, bei Beachtung das der Schwerpunkt im Zentrum des Wagens liegt
- Consider only the mass of the tooling for calculation
- The maximum payload (tooling + part) have not be 60kg on straight haul – The center of gravity has to be at the center of the pallet

LAT 90° Stauförderer / Conveyor



- Die maximale Traglast ist unabhängig der Motorleistung.
- Die maximale Last umfasst die Summe von Bauteilaufnahme und Bauteil, bei Beachtung, dass der Schwerpunkt auf der Mittelachse der Palette, 90° zur Förderrichtung liegt.
- The maximum payload is independent of the power of the motor
- The maximum payload is the amount of mass of tooling and part
- Consider that the center of gravity lies on top of the middle axis of the pallet and 90° in the direction of conveying.

TÜNKERS Maschinenbau GmbH

Herr Kai Mönkediek

Am Rosenkothen 4-12

40880 Ratingen

Telefon +49 (0) 2102-45 17-0

Mobil +49 (0) 162-1311896

Telefax +49 (0) 2102-45 17-9999

E-Mail kai.moenkediek@tuenkers.de

Internet www.tuenkers.de